





ตารางที่ 2 (ต่อ)

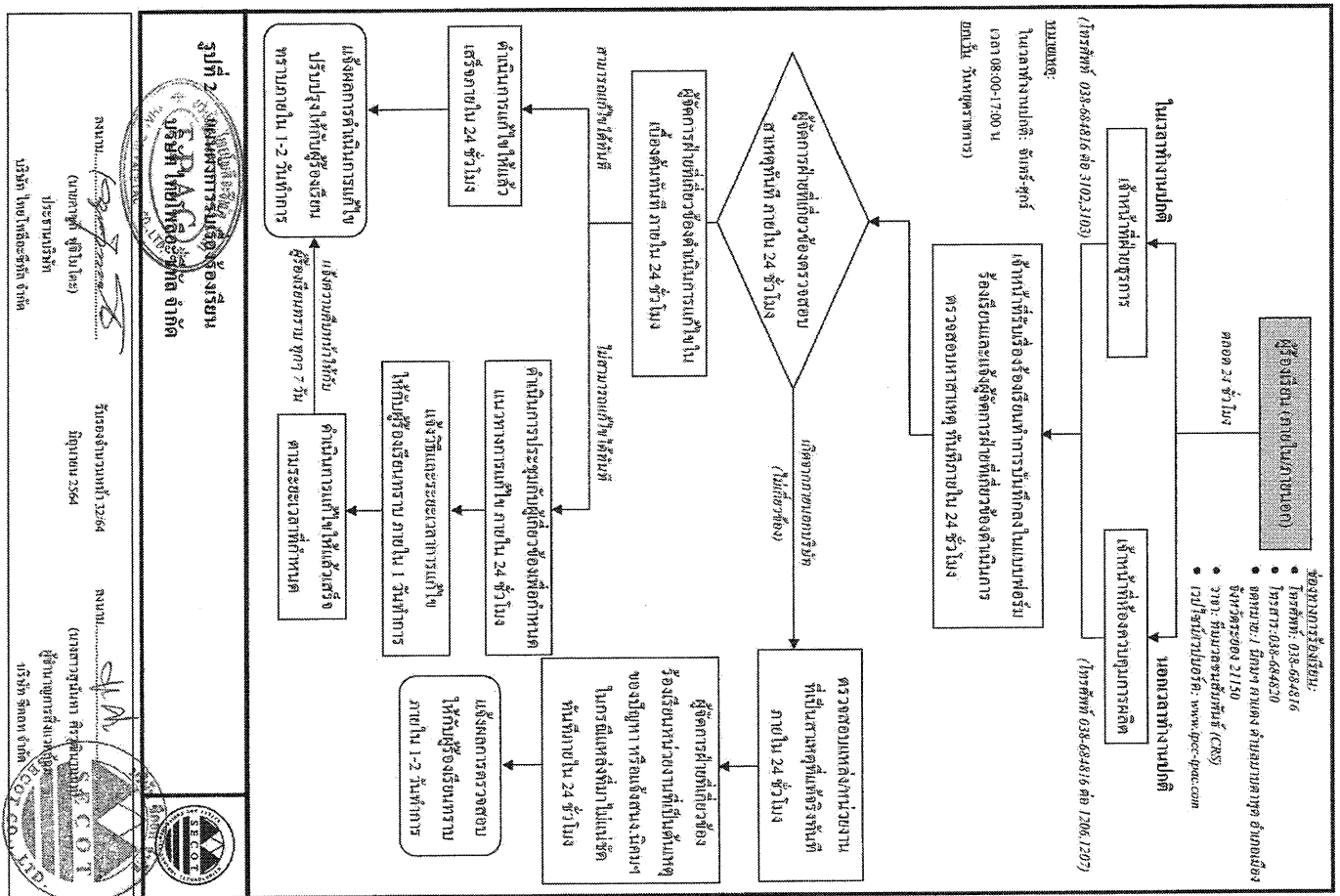
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5.4 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยยื่น ใบขออนุญาตให้มีรถบรรทุกของโครงการขั้วโซลาร์เซลล์ นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วง ชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- ตลอดเส้นทางทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	5.5 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง เครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น	- ตลอดเส้นทางทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	5.6 กำหนดให้ผู้ขนส่งสารเคมีต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทางทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 (นายอชุต พุฒินา)	รับรองจำนวนหน้า 30/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนา)	 บริษัท จีคอต จำกัด
--	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5.7 การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	5.8 กำหนดให้มีการจัดทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่รถขนส่งสารเคมี กรณีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
6. เศรษฐกิจและสังคม	6.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อส่งเสริมที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน ทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.2 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณ โดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจให้แก่ชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.3 มีแผนงบประมาณประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น ทอดกฐิน ทอดผ้าป่า มอบทุนการศึกษา เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.4 มีผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้ง การร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ดังแสดงในรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 (นายอชุต พุฒินา)	รับรองจำนวนหน้า 31/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม... (นางสาวสุนิษา ศิริวัฒนา)	 บริษัท จีคอต จำกัด
---	--	--------------------------------------	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>6.5 สนับสนุนด้านการศึกษากับเด็กและเยาวชนในชุมชน เช่น มอบทุนการศึกษา สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา เป็นต้น</p> <p>6.6 มีนโยบายส่งเสริมคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p>	<p>- ชุมชนโคยรอบพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ชุมชนโคยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>
7. ภาคของเสีย	<p>7.1 ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน ประมาณ 148 กิโลกรัมต่อวัน จัดให้มีถังขยะพร้อมฝาปิดมิดชิด ไร้อย่างทั่วถึงในพื้นที่ บริษัทฯ เก็บรวบรวมขยะทุกวันและจัดให้มีบริเวณรวบรวมขยะที่เหมาะสมระหว่างรอการรับ ไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>7.2 ขยะทั่วไป เช่น เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษไม้พลาสติก และเศษวัสดุบรรจุภัณฑ์ของทั้งโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 รวมประมาณ 100 ตันต่อปี เก็บรวบรวมไว้ที่อาคารภายในโรงงาน ก่อนที่จะขายให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาต</p> <p>7.3 ภาคของเสียที่เป็นเศษพลาสติกโพลีเอซีทิล Dust Crude Polymer จาก Silo ของทั้งโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 รวมประมาณ 135 ตันต่อปี จะเก็บรวบรวมในถุงพลาสติกที่ปิดมิดชิด คัดลอกชัดเจน เก็บไว้ที่อาคารภายในโรงงาน ก่อนที่จะขายให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>



ลงนาม *(Signature)*  
(นายคาสึกิ ฟูจิโมโตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโทสึอะซีอิ จำกัด

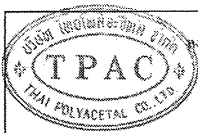

รับรองจำนวนหน้า 33/64  
เดือนกุมภาพันธ์ 2564

นางสาวสุนันดา ภิรมย์  
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชีคอต จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. กากของเสีย (ต่อ)	<p>7.4 ตัวเร่งปฏิกิริยาเสื่อมสภาพ จากกระบวนการผลิตพอร์ซัลดีไซด์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่ 1 และ โรงงานที่ 2 คือ โลหะเงิน (Silver Catalyst) รวมประมาณ 1.5 ตันต่อปี จะส่งไป Regenerate ที่บริษัทภายนอกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่</li> <li>- โรงงานที่ 3 คือ Metal Oxide ประมาณ 8 ตันต่อปี ส่งกลับคืนไปยังบริษัทผู้ขายที่ประเทศสวีเดน</li> </ul> <p>7.5 กากของเสียโรงงาน เช่น ฝุ่นจากการเผาถ่านจากกระบวนการผลิต น้ำเสียทางชีวภาพ ด่าง/กำมะถันเป็นอันตรายหรือเป็นอันตรายของทั้งโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 รวมประมาณ 28 ตันต่อปี ส่งให้หน่วยงานภายนอกที่รับผิดชอบจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>7.6 ผลิตภัณฑ์นอกเกรด ซึ่งมีรูปร่างไม่ได้ตามที่กำหนด ของทั้งโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 รวมประมาณ 30 ตันต่อปี บริษัทจะนำไปขายเป็นฟิล์มเออร์นอกรเกรดให้กับบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาต</p> <p>7.7 กำหนดให้โรงงานส่งกากของเสียอันตรายต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- รถขนส่งกากของเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> </ul>

	<p>นาย <u>สุจิตต์ ใจดี</u> (นายทาสี สุจิตต์) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 34/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>ลงนาม <u>สุจิตต์ ใจดี</u> (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนา) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด</p> 
--	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>8.1 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ เช่น Helmet, Safety Shoes, Safety Glass, Ear Plugs/Ear Muffs, Safety Gloves, Welding Gloves, Mask and Full Face Mask with Cartridge, Chemical Protection Clothes, Safety Belt พร้อมอบรมและสาธิต เพื่อให้ใช้งานได้อย่างถูกต้อง</p> <p>8.2 ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 85 เดซิเบล จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องสวม Ear Plugs/Ear Muffs</p> <p>8.3 จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเพื่อให้ความรู้ ทักษะ และความสามารถ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ</li> <li>- ความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>- ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้นๆ</li> <li>- การดับเพลิงเบื้องต้น</li> <li>- แผนฉุกเฉินและแผนอพยพ</li> <li>- ฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน และแผนอพยพ ร่วมกับโรงงานหรือหน่วยงานอื่นๆ ในเขตมาบตาพุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</li> </ul>

	<p>นาย <u>สุจิตต์ ใจดี</u> (นายทาสี สุจิตต์) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 35/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>ลงนาม <u>สุจิตต์ ใจดี</u> (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนา) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีคอต จำกัด</p> 
---	---	--	--

## ตารางที่ 2 (ต่อ)

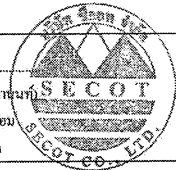
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	8.4 มีการจัดการสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่เพียงพอ</li> <li>- ติดตั้ง Benzene Gas Detector เพื่อตรวจวัดเบนซีนในบริเวณหน่วยผลิตโพลิเมอร์</li> <li>- มีบริเวณชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย คีบักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตา</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	8.5 มีห้องพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อให้ความช่วยเหลือเบื้องต้นกรณีเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	8.6 จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่างๆ ทำหน้าที่กำหนดนโยบายและการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	8.7 มีอุปกรณ์ป้องกันและเหตุเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Alarm System : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Main Fire Alarm Panel</li> <li>• Smoke Detector</li> <li>• Manual Call Points</li> <li>• Combination Panel</li> </ul> </li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายชาติ สุจิโนโระ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 36/64  
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาเขต)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



## ตารางที่ 2 (ต่อ)

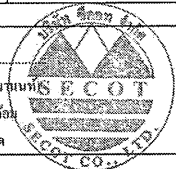
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระบบดับเพลิงด้วยน้ำและโฟม ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• สิ่งสำรองน้ำดับเพลิง</li> <li>• บั้ม</li> <li>• ระบบท่อจ่ายน้ำ</li> <li>• หัวฉีดน้ำ Air Foam Chamber</li> <li>• Foam Hydrant</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	- ดังดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher)			
	- ชุดดับเพลิงและชุดช่วยหายใจเต็มหน้า (Self Contained Breathing Apparatus : SCBA)			
	- ชุดป้องกันสารเคมี			
8.8 ติดตั้งระบบสัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย	- เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนที่ได้			
	- Main Fire Alarm Panel	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	- Smoke Detector			
	- Heat Detector			
8.9 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและเหตุเพลิง ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานและเพียงพอในหน่วยงานต่างๆ ของโรงงาน	- Manual Call Points	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
	- LEL Detector			
	8.10 ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน Explosion Proof ในพื้นที่หน่วยต่างๆ ของบริษัท	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....  
(นายชาติ สุจิโนโระ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 37/64  
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาเขต)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

[illegible]

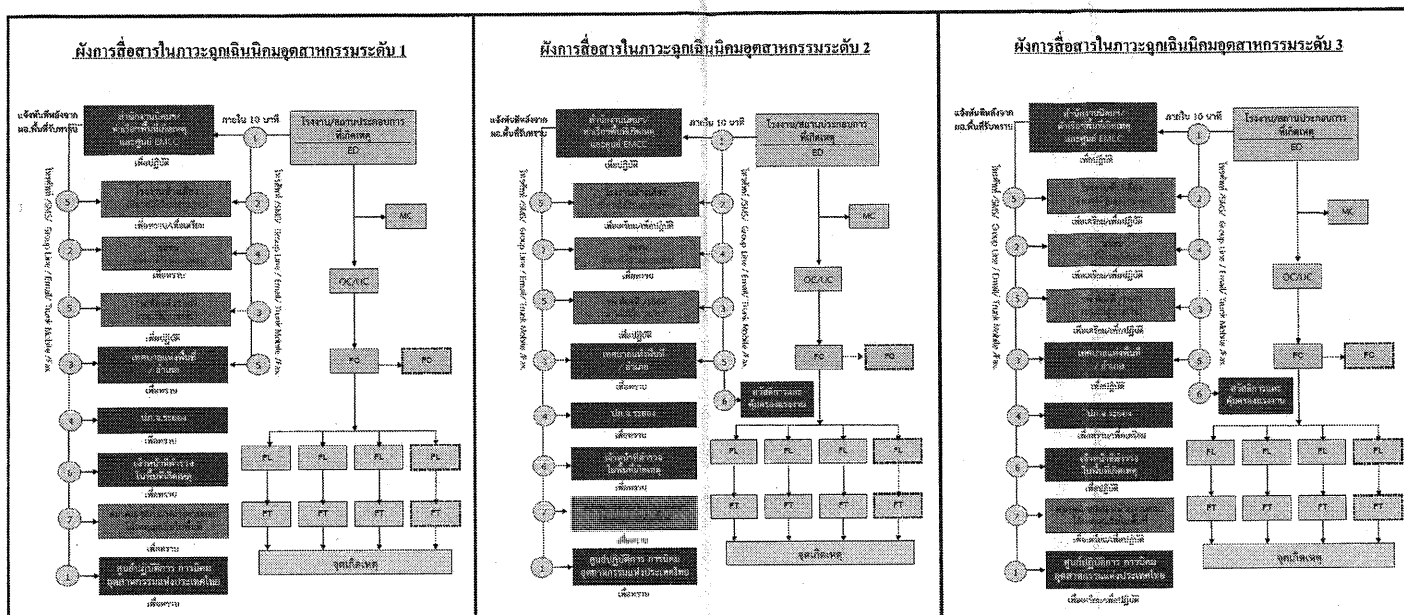
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโหลอะซิติก (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



นางสาว กนกพร นิล  
(นายกฯ อบจ. นนทบุรี)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/64  
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒิน)  
ผู้อำนวยการสำนักงาน  
บันทึก ผู้ตอบ จำกัด



อ้างอิง: แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กับเทคนิคอุตสาหกรรมและทำสื่ออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2562

นิตยภัต:

- |  |  |                                     |
|--|--|-------------------------------------|
| - EMCC: ศูนย์สำรวจและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center) | - MC: ผู้ประสานงาน (Mutual Aid Coordinator)            | - FT: ทีมดับเพลิงกู้ภัย (Fire Team) |
| - ED: ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director)                                      | - ERT: ทีมตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (Emergency Response Team) |                                     |
| - OC: ผู้จัดการ ณ ที่เกิด (On-scene Commander)   | - FC: หัวหน้าชุดดับเพลิง (Fire Chief)                  |                                     |
| - UIC: หน่วยบัญชาการร่วม (Unified Command)   | - FL: หัวหน้าทีมป้องกันดับเพลิง (Fire Leader)          |                                     |

รูปที่ 3      ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 ถึง 3  
                  โครงการผลิตไฟฟ้าชนิด บริษัท ไทยไฟลิ่ง จำกัด



นาย ประจักษ์ ภูมิไธสง  
(นายก อบจ. สุพรรณบุรี)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโกลด์คอสต์ จำกัด




ผู้ทรงอำนาจหน้า 39:64  
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์)  
ผู้อำนวยการที่ภาคใต้  
บริษัท จีเอส จำกัด






ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - ผลกระทบจากท่อส่งก๊าซธรรมชาติ - ผลกระทบจากการขนถ่ายสารฟอร์มัลดีไฮด์	8.17 แจ้งให้พนักงานทราบถึงผลการประเมินความเสี่ยงของอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานในพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	8.18 มีการตรวจสอบการทำงานและข้อมูลบันทึก (Local Data Sheet) ของระบบการจ่ายก๊าซธรรมชาติทางท่อภายในบริษัทฯ ตามแผนการตรวจสอบ	- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	8.19 มีการตรวจสอบบริเวณ Pipe Rack ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายนอก โดยบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราสพอร์ต จำกัด ซึ่งรับผิดชอบในการตรวจสอบ ดูแลท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตามแผนการตรวจสอบ	- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	8.20 มีช่องทางทางความคิดประสานงานระหว่าง Control Room ของบริษัทฯ กับบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	8.21 มาตรการจัดการสถานีขนถ่ายสารฟอร์มัลดีไฮด์ผู้รับแจ้ง - มีคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการขนถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์ที่รัดกุมและชัดเจน - ตรวจสอบสภาพรถและถังที่ทุกครั้งก่อนนำรถเข้าสถานีขนถ่าย เช่น รถถังที่ติดเครื่องส่งต้องมียก L43N ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น - ตั้งเบรกมือของรถและหนุ่บด้อยก่อนการเคลื่อนตัวของรถทุกครั้งที่ทำกาขนถ่าย	- สถานีขนถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 (นายชวฤทธิ์ สุริโนะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 40/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอสซี จำกัด	
--	--	---	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>	- ท่อและข้อต่อในการขนถ่ายเป็นวัสดุสเตนเลสทั้งหมด และใช้ Quick Coupling ในการต่อท่อเพื่อลดความเสี่ยงจากการรั่วไหลในขณะปลดข้อต่อออกจากกัน - ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน เช่น วาล์ว ปืนฉีดน้ำ และการต่อสายดิน (Grounding) เป็นต้น - ปิดกั้นบริเวณการทำงานขณะมีการขนถ่าย - การขนถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์จะเป็นระบบขนถ่ายเข้าทางด้านล่างของแท็งก์ (Bottom Loading) เพื่อลดการเกิดไอระเหย - มีระบบ Vapor Return Line ส่งไอลกลับไปยังถังฟอร์มัลดีไฮด์เพื่อสร้างสมดุลของความดันภายในรถแท็งก์ขนถ่ายกับถังซึ่งเชื่อมต่อกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อป้องกันการระบายไอฟอร์มัลดีไฮด์ออกสู่บรรยากาศ - มีระบบควบคุมปริมาณการขนถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์ลงแท็งก์ของรถขนส่งไม่ให้เกินปริมาณที่กำหนด และแสดงผลที่ DCS ในห้องควบคุม (Control Room) - มีการตรวจวัดการรั่วไหลของสารฟอร์มัลดีไฮด์ในบริเวณข้อต่อและจุดต่อต่างๆ ด้วยเครื่องมือตรวจวัดแบบพกพา (PID Detector) ทุกครั้งที่ทำกาขนถ่าย หากพบการรั่วไหล พนักงานจะทำการหยุดการขนถ่ายทันทีและแจ้งหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) เพื่อดำเนินการแก้ไข	- สถานีขนถ่ายฟอร์มัลดีไฮด์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 (นายชวฤทธิ์ สุริโนะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 41/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม  (นางสาวสุนทรา ศิริพัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอสซี จำกัด	
---	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาริยชนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ทำการขนถ่าย ต้องสวมชุดและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น ชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้าป้องกันสารเคมี เป็นต้น</li> <li>- มีพนักงานตรวจสอบและเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ทำการขนถ่าย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานีขนถ่ายฟอสฟอรัส</li> <li>- สถานีขนถ่ายไดออกไซด์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</li> </ul>
- ผลกระทบจากการขนถ่ายไดออกไซด์ ISO แท็งก์	<p>8.22 มาตรการจัดการสถานีขนถ่ายไดออกไซด์ ISO แท็งก์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการขนถ่ายไดออกไซด์ ISO แท็งก์</li> <li>- ตรวจสอบสภาพ ISO แท็งก์ทุกครั้งก่อนนำเข้าสถานีขนถ่าย</li> <li>- เครื่องมือของรถและหนุ่ดต้องป้องกันการเคลื่อนตัวของรถทุกครั้งทำการขนถ่าย</li> <li>- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน เช่น วาล์ว ปัมป์ ข้อต่อ และสายดิน (Grounding) เป็นต้น</li> <li>- ปิดกั้นบริเวณการทำงานขณะมีการขนถ่าย</li> <li>- มีระบบป้องกันการระบายไดออกไซด์จากถังออกสู่บรรยากาศ โดย Vent ที่ติดตั้งเครื่องควบแน่น (Vent Cooler) ที่ใช้หล่อเย็นด้วยน้ำ Chill อุณหภูมิประมาณ 10 องศาเซลเซียส และที่ทางออกของ Vent Cooler จะเชื่อมต่อกับระบบดูดไอระเหยเพื่อส่งเข้าตู้เผา Incinerator</li> <li>- มีระบบควบคุมปริมาณการขนถ่ายไดออกไซด์ ISO แท็งก์ ไม่ให้เกินปริมาณที่กำหนด และแสดงผลที่ DCS ในห้องควบคุม (Control Room)</li> </ul>			

 <p>นางสาวสุวิมล ธีระกุล (นายคชกร สุจิโน โตะ)</p> <p>ประธานบริษัท</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 42/64</p> <p>มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาวสุวิมล ธีระกุล (นายคชกร สุจิโน โตะ)</p> <p>ผู้ประสานงานสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีโอดี จำกัด</p>	 <p>นางสาวสุวิมล ธีระกุล (นายคชกร สุจิโน โตะ)</p> <p>ผู้ประสานงานสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีโอดี จำกัด</p>
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาริยชนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการตรวจวัดการรั่วไหลของไดออกไซด์ในบริเวณข้อต่อและชุดต่างๆ ด้วยเครื่องมือตรวจวัดแบบพกพา (PID Detector) ทุกครั้งที่ทำการขนถ่าย หากพบการรั่วไหล พนักงานจะทำการหยุดการขนถ่ายทันทีและแจ้งหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) เพื่อดำเนินการแก้ไขมีพนักงานตรวจสอบและเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ทำการขนถ่าย</li> <li>- พนักงานที่ทำการขนถ่าย ต้องสวมชุดและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น ชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้าป้องกันสารเคมี เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานีขนถ่ายไดออกไซด์</li> <li>- ภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะดำเนินการ</li> <li>- ตลอดระยะเวลาช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</li> <li>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</li> </ul>
	<p>8.23 มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้ผู้รับผิดชอบเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อประสานงานและความปลอดภัยโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน</li> <li>- จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและอาริยชนามัยและกฎระเบียบของโรงงานให้แก่ผู้รับเหมา ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</li> <li>- ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)</li> <li>- อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าที่จะใช้ต้องมีการตรวจสอบและทดสอบก่อนใช้เพื่อความปลอดภัย</li> <li>- จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย</li> </ul>			



หมายเหตุ : จัดเดินได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมคุ้มครองสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย

 <p>นางสาวสุวิมล ธีระกุล (นายคชกร สุจิโน โตะ)</p> <p>ประธานบริษัท</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 43/64</p> <p>มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาวสุวิมล ธีระกุล (นายคชกร สุจิโน โตะ)</p> <p>ผู้ประสานงานสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีโอดี จำกัด</p>	 <p>นางสาวสุวิมล ธีระกุล (นายคชกร สุจิโน โตะ)</p> <p>ผู้ประสานงานสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ซีอีโอดี จำกัด</p>
--	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานซ่อมบำรุง</p> <p>8.24 มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>- จัดให้มีการเตรียมความพร้อมสำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตลอดได้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ซึ่งที่ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต</p> <p>8.25 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) สำหรับกระบวนการผลิตอุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องและบริษัทผู้ออกแบบ โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) เพื่อศึกษาถึงโอกาสการเกิดอันตรายจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต ดังเก็บเก็บและพ้องกันต่างๆ และกำหนดมาตรการให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด และนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงานอุตสาหกรรม หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาคำขออนุญาตที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องผลิต โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุกครั้ง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน ส่วนที่มีการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาช่วงของการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง</p> <p>- ทุกครั้งที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>



หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

 <p>นางสาว... (นายคาซูชิ ฟุจิโมโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 44/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาว... (นางสาวสุวิมล เทา สิริวัฒนาเขต) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด</p> 
---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>8.26 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุกปี 5</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุก 5 ปี	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
9. สาธารณสุขและคุณภาพ	<p>9.1 กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำ และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยแพทย์เวช ะวะศาสตร์</p> <p>9.2 กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>9.3 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม ป้องกัน และดูแลรักษา</p> <p>9.4 จัดส่งข้อมูล จำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป</p> <p>9.5 ส่งเสริม สนับสนุนการออกกำลังกายและชุมชน เช่น สนับสนุนอุปกรณ์และสถานที่สำหรับออกกำลังกาย เป็นต้น</p>	<p>- พนักงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุข</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>


หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

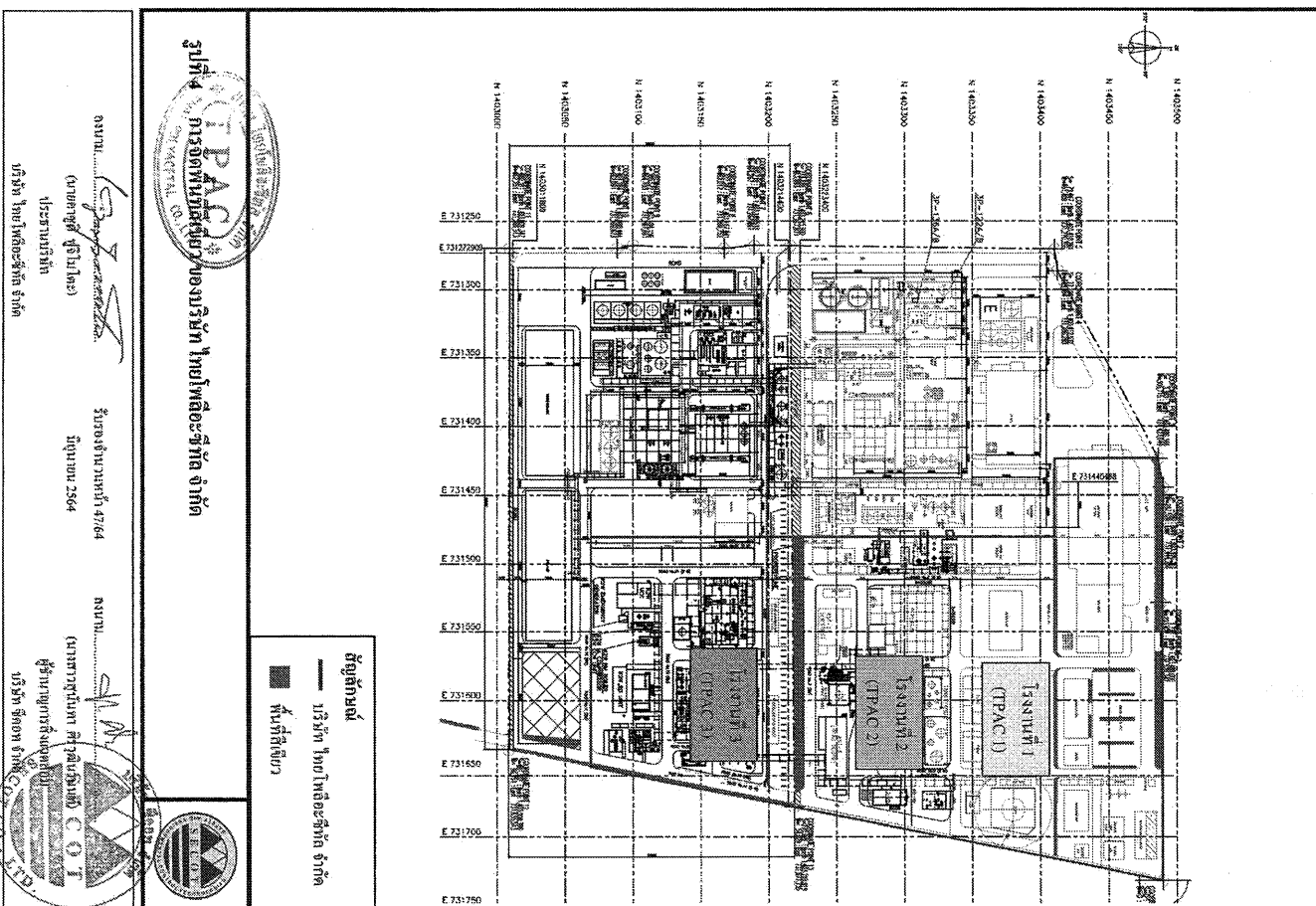
 <p>นางสาว... (นายคาซูชิ ฟุจิโมโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 45/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาว... (นางสาวสุวิมล เทา สิริวัฒนาเขต) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีอีที จำกัด</p> 
--	--	---



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	9.6 ให้ความรู้ ความเข้าใจแก่ชุมชนเกี่ยวกับสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในโรงงาน รวมถึงผลกระทบหรืออันตรายที่เกิดจากการสัมผัสสารเคมี แนวทางการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเบื้องต้น กรณีได้รับสารเคมี	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
10. พื้นที่สีเขียว	10.1 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 52 ไร่ และได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยจัดเป็นสวนขนาดเล็ก และสนามหญ้าไว้บริเวณพื้นที่ต่างๆ ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด 10.2 กำหนดให้ปรับปรุงและดูแลพื้นที่สีเขียว ดังนี้ - มีแผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 2 ครั้ง และพรวนดิน ไม้ประดับ กำจัดวัชพืช ตัดแต่งกิ่ง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - กรณีที่ต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกซ่อมแซม โดยต้องนำพันธุ์ไม้เดิมที่มีขนาดใกล้เคียงกับต้นเดิมมาปลูกทดแทนส่วนที่ตายไป โดยดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายใน 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โรงงาน  - พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ  - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด  - บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 (นายคุณุต ชูอินโอะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 46/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม (นางสาวศุภินา ศิวะตานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชัคคห จํากัด
---	--	---



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตโพลีเอซีที

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3))

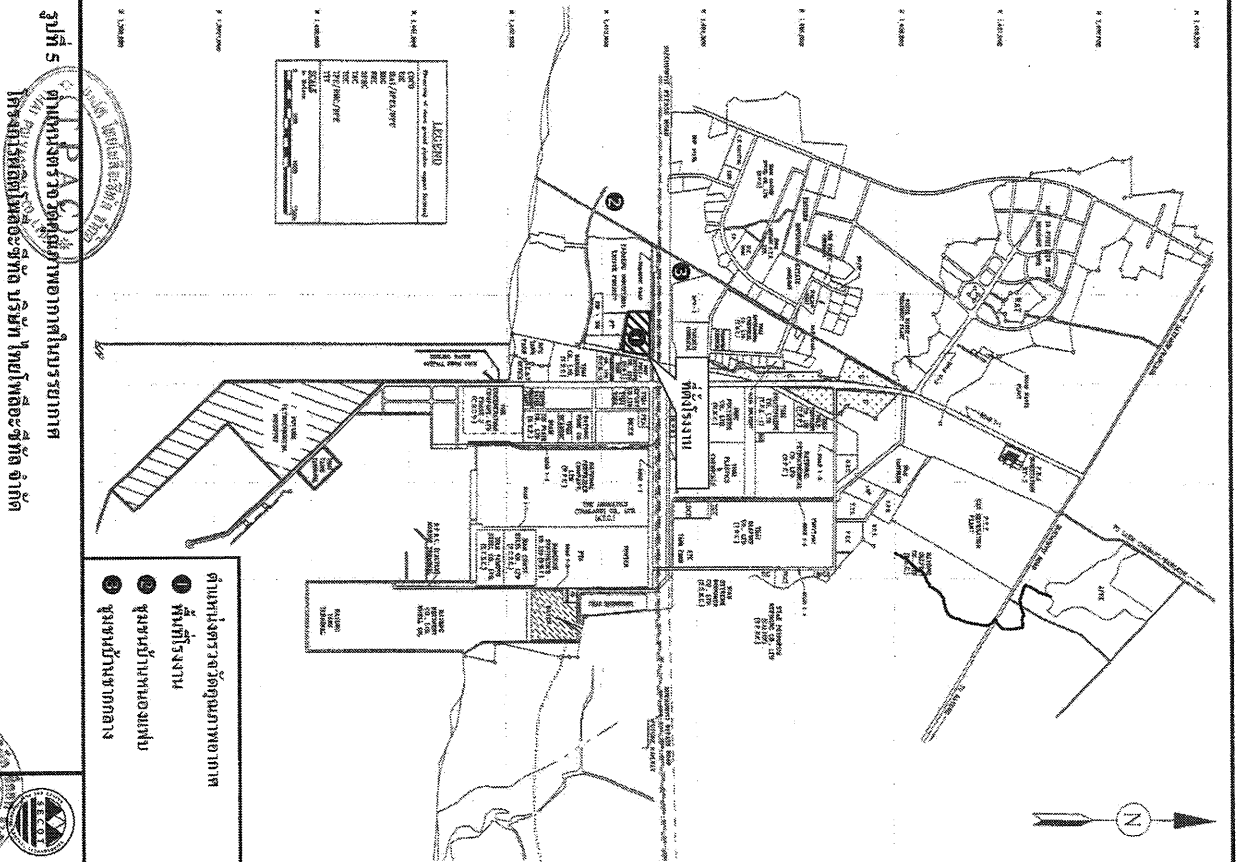
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์</li> <li>ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์</li> <li>ความเร็วและทิศทางลม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง : High Volume/Gravimetric Method</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ : UV Fluorescence Method</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ : Chemiluminescence Method</li> <li>ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method</li> <li>ความเร็วและทิศทางลม : Cup Anemometer/Anodized Aluminum Vane หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด</li> </ul>	จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โรงงาน</li> <li>ชุมชนบ้านหนองแฟบ</li> <li>ชุมชนบ้านซากกลาง</li> </ul> ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 5	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง) คือ ระหว่างเดือน กุมภาพันธ์-พฤษภาคม และ เดือนกรกฎาคม-กันยายน</li> </ul>	บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด


 (นายชอุทิศ สุจิโนโระ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 48/64  
 มิถุนายน 2564

ลงนาม   
 (นางสาวสุนันทา ศิวะตันทานนท์) ECOT  
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
 บริษัท จีเอส จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

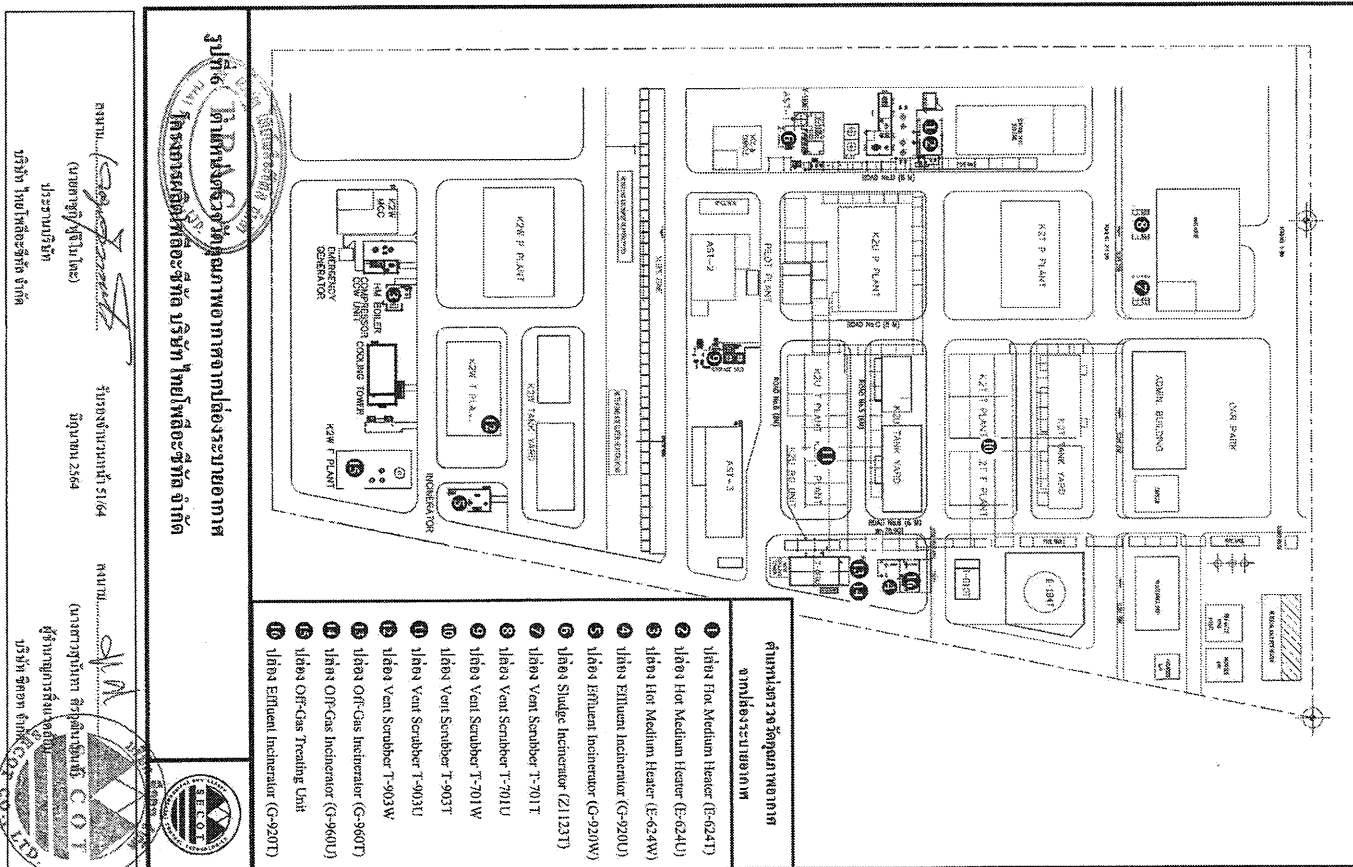
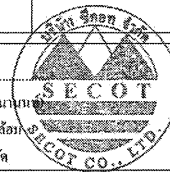
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- ก๊าซเบนซีน	- ก๊าซเบนซีน : U.S. EPA Method TO 15 หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ - พื้นที่โรงงาน - ชุมชนบ้านหนองเพ็ง - ชุมชนบ้านซากกลาง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 5	- เดือนละ 1 ครั้ง ละ 24 ชั่วโมง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : U.S. EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Hot Medium Heater ของ TPAC1 & 2 & 3 (E-624T, E-624U, E-624W) จำนวน 3 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์	- ก๊าซฟอร์มาลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method - ก๊าซเบนซีน : Sorbent Adsorption/GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Vent Scrubber ของ TPAC1 & 2 & 3 (T-701T, T-701U, T-701W) จำนวน 3 ปล่อง - ปล่อง Vent Scrubber ของ TPAC1 & 2 & 3 (T-903T, T-903U, T-903W) จำนวน 3 ปล่อง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- ฟุ้งละออง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ฟุ้งละออง : U.S. EPA Method 5 - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : U.S. EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- ปล่อง Sludge Incinerator ของ TPAC1 ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 50/64  
มีนาคม 2564  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 50/64  
มีนาคม 2564



ลงนาม  
(นางสาวศุภินา หิรัญยานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีซีที จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

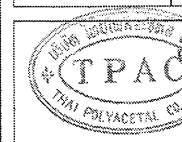

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ ปล่อยระบายอากาศ (ต่อ)	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : U.S. EPA Method 7/7E	- ปล่อย Off-Gas Incinerator ของ TPAC1 & 2 (G-960T/U) จำนวน 2 ปล่อย	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- ก๊าซฟอสฟอรัสไดออกไซด์	- ก๊าซฟอสฟอรัสไดออกไซด์ : Sorbent Adsorption/ GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	- ปล่อย Off Gas Treating Unit ของ TPAC 3 จำนวน 1 ปล่อย	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- สุนัขของ	- สุนัขของ : U.S. EPA Method 5	- ปล่อย Effluent Incinerator ของ TPAC1, TPAC2, TPAC3 (G-920T, G-920U และ G-920W ตามลำดับ) จำนวน 3 ปล่อย	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน : U.S. EPA Method 7/7E หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	- ปล่อย Effluent Incinerator ของ TPAC1, TPAC2, TPAC3 (G-920T, G-920U และ G-920W ตามลำดับ) จำนวน 3 ปล่อย	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- อุณหภูมิ (Temperature)	- อุณหภูมิ (Temperature) : Certified Thermometer	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) : Electrometric Method	- บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของ TPAC1		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ปริมาณสารแขวนลอย (SS)	- ปริมาณสารแขวนลอย (SS) : Dried at 103-105 °C หรือ 108 °C	- บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย TPAC2		
	- ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS)	- ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) : Dried at 103-105 °C หรือ 180 °C	- บ่อพักน้ำสุดท้าย (Concrete Pit) หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย TPAC3		

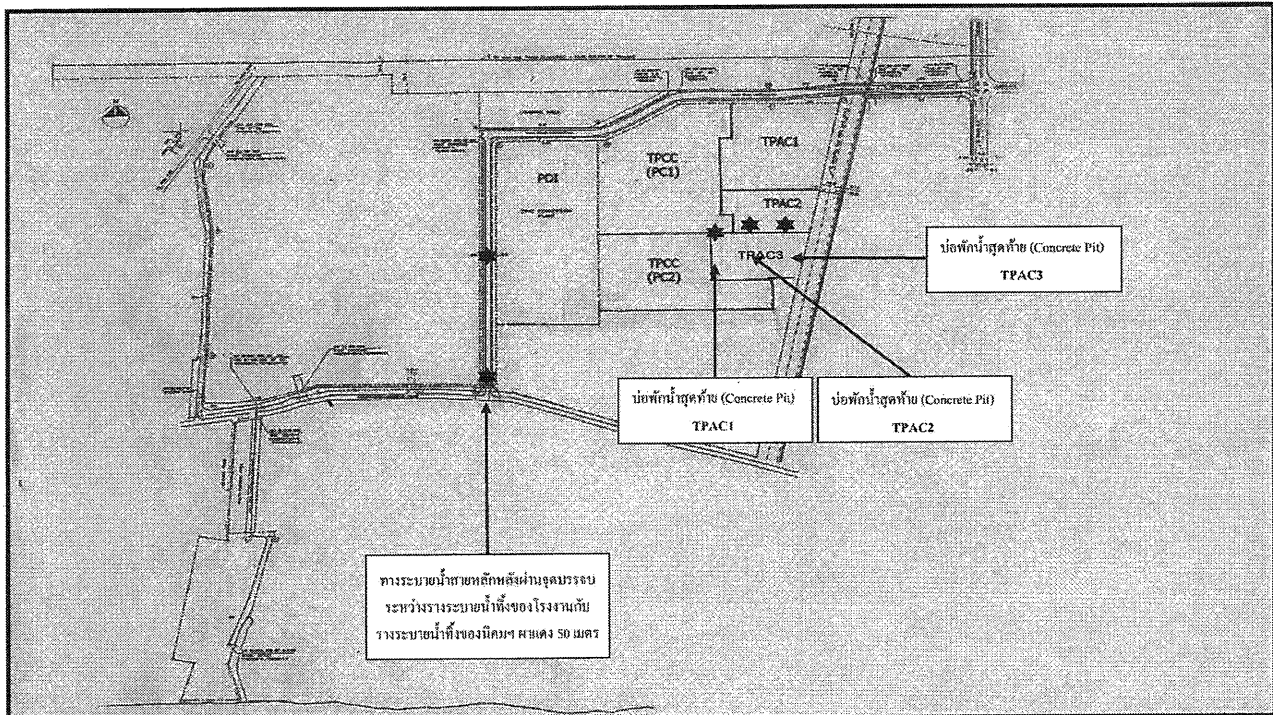
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

 <p>นางสาวสุจิต ฟูจิโมโตะ ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 52/64 มีนาคม 2564</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุจิต ฟูจิโมโตะ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>	
---	--	---	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- ค่าซีโอดี (COD)	- ค่าซีโอดี (COD) : Open Reflux Method	- ทางระบายน้ำสายหลัก หลังผ่านจุดบรรจบระหว่างรางระบายน้ำทิ้งของโรงงานกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมหนองแขม 50 เมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- ค่าบีโอดี (BOD)	- ค่าบีโอดี (BOD) : 5-Day BOD Test/ Azide Modification Method	- ดัชนีทางตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 7		
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) : Soxhlet Extraction Method/Partition Gravimetric Method	- จำนวน 3 บ่อ		
	- ฟอรัมาลิน (Formalin)	- ฟอรัมาลิน (Formalin) : Colorimetric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	- บ่อตรวจสอบที่ 1 (Monitoring Well#1)		
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	- สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compound) : Pure and Trap Gas Chromatography หรือวิธี Pure and Trap Gas Chromatography/Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ	- บ่อตรวจสอบที่ 2 (Monitoring Well#2)		
	- เบนซีน	- เบนซีน : Pure and Trap Gas Chromatography หรือวิธี Pure and Trap Gas Chromatography/Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ	- บ่อตรวจสอบที่ 3 (Monitoring Well#3)		
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ฟอรัมาลิน	- ฟอรัมาลิน : Colorimetric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	- ดัชนีทางตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 8		
	- เมทธานอล	- เมทธานอล : Gas Chromatography หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ			
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- โทลูอีน	- โทลูอีน : Gas Chromatography หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ			

 <p>นางสาวสุจิต ฟูจิโมโตะ ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 53/64 มีนาคม 2564</p>	<p>ลงนาม..... (นางสาวสุจิต ฟูจิโมโตะ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>	
--	--	---	---



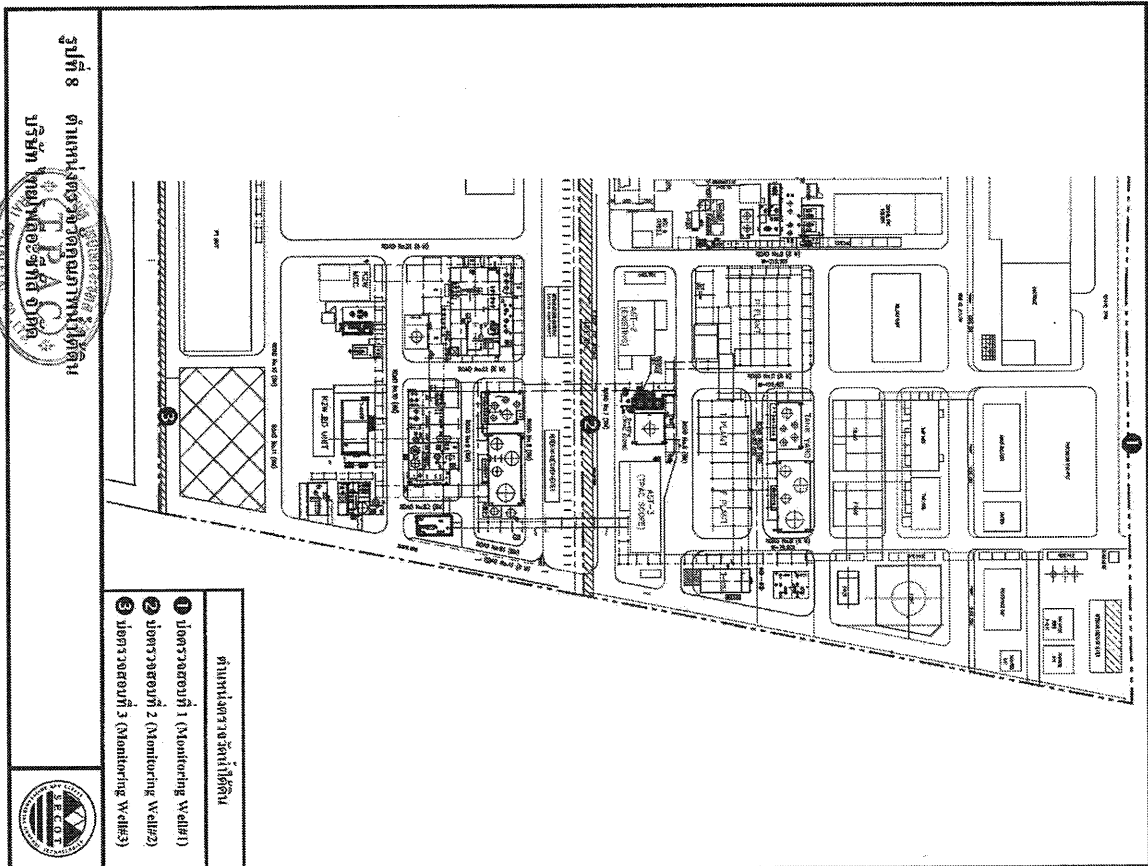
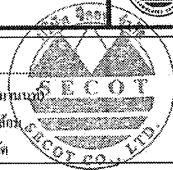
รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โครงการผลิตโพลีโอซีท  
บริษัท ไทยโพลีโอซีท จำกัด



ลงนาม...  
(นายคณัฐ ฟูริโมโคะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีโอซีท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 54/64  
มีจำนวน 2564

ลงนาม...  
(นางสาวศุภมาส ศิริวัฒนกุล)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีอีเอส จำกัด



รูปที่ 8

ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง  
บริษัท ไทยโพลีโอซีท จำกัด



ลงนาม...  
(นายคณัฐ ฟูริโมโคะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีโอซีท จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 55/64  
มีจำนวน 2564





- 1) บ่อตรวจสอบที่ 1 (Monitoring Well 1)
- 2) บ่อตรวจสอบที่ 2 (Monitoring Well 2)
- 3) บ่อตรวจสอบที่ 3 (Monitoring Well 3)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

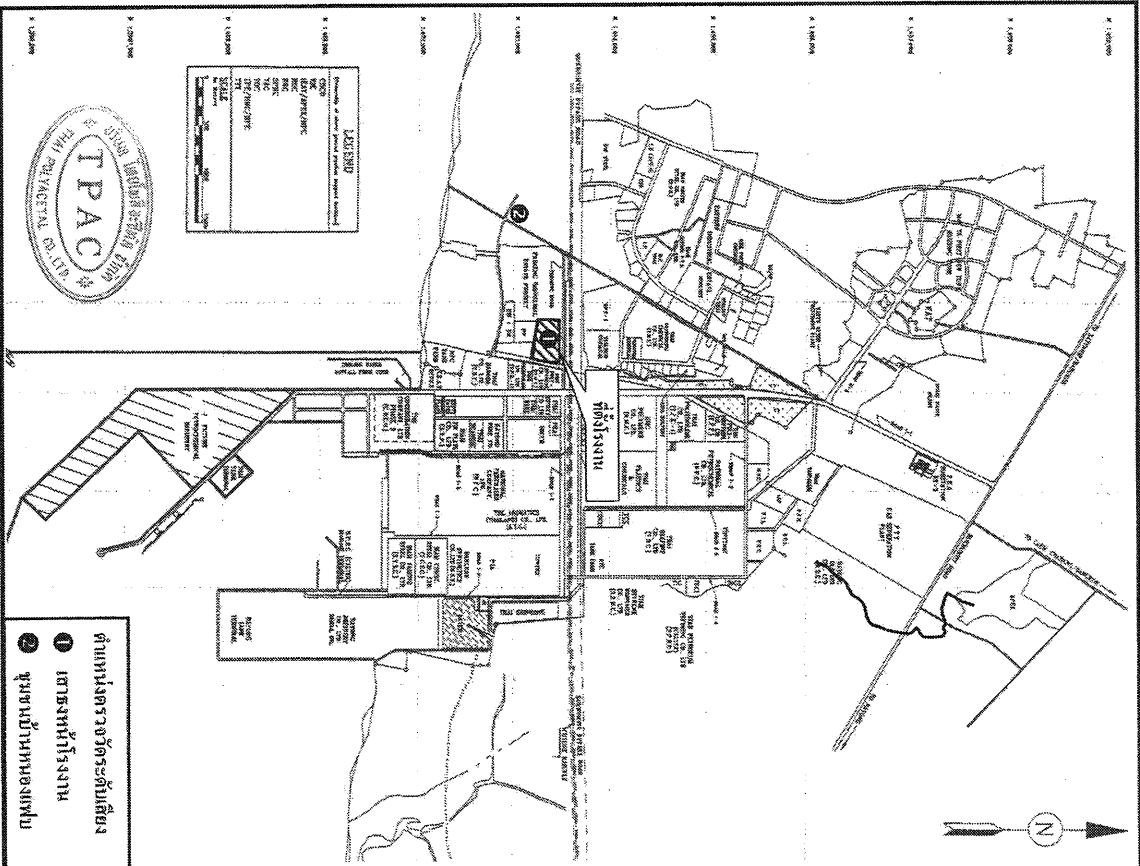
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อากาศของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ อากาศของเสียที่เกิดขึ้นและส่งไปกำจัด พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปการดำเนินการจัดการอากาศของเสียประจำปี	- จุดบันทึก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
6. ระดับเสียงทั่วไป	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> )	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) และ (L <sub>90</sub> ) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - บริเวณเสาธงหน้าโรงงาน - ชุมชนบ้านหนองเพ็ง ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 9	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
7. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 7.1 เสียงในสิ่งแวดล้อม การทำงาน	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด ระยะเวลาการทำงาน (Leq)	- Sound Pressure Level Meter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - Packing Area ภายใน TPAC1 และ TPAC2 - หน่วยท่าเรือ ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย

 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด (นายคชฤทธิ์ พูลใจโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 56/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม (นางสาวสุนันทา สิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	 บริษัท ซีคอต จำกัด
---	--	---	--

รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการผลิตโพลีเอซีที บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

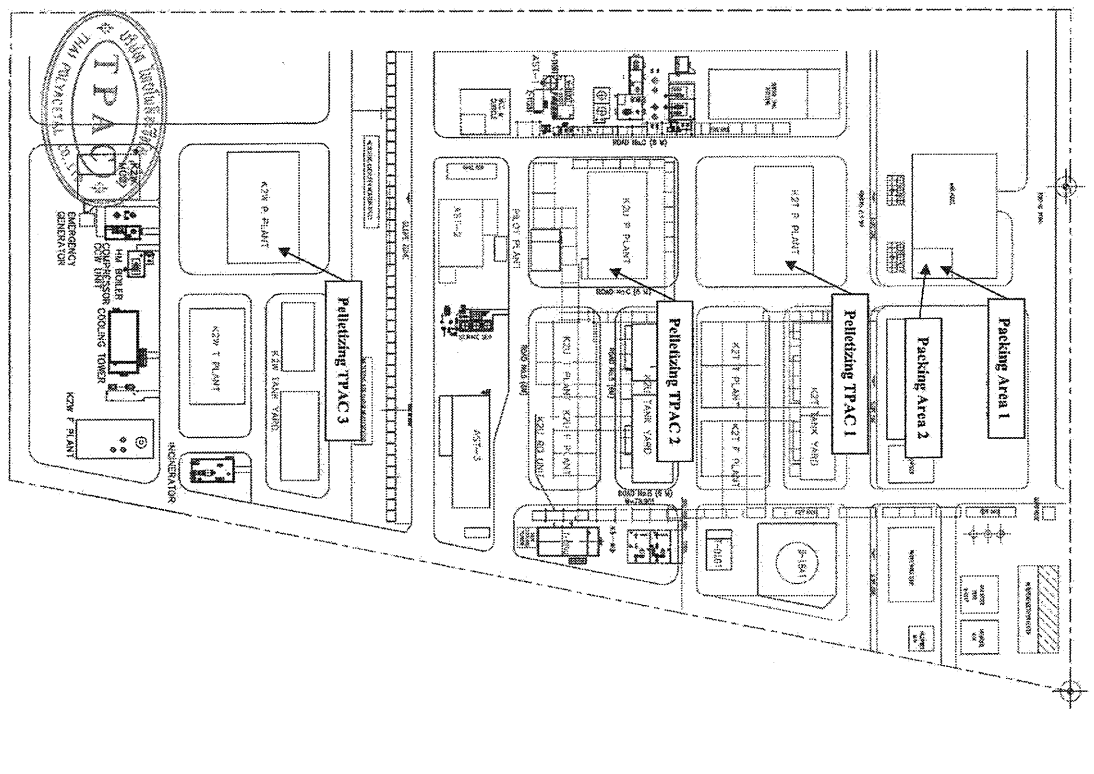


ลงนาม  
(นายคชฤทธิ์ พูลใจโตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ลงนาม  
(นางสาวสุนันทา สิริวิธานนท์)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ซีคอต จำกัด





ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.1 เสียงในสิ่งแวดล้อม การทำงาน (ต่อ)	- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัว พนักงานและคำนวณระดับเสียง เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average- TWA)  - จัดทำแบบแผนแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อ กำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด  - Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง  - บริเวณหน่วยผลิต สาธารณูปโภค และถังกักเก็บก๊าซ	- ปีละ 2 ครั้ง  - จัดทำทุก 3 ปี และกรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียง ในพื้นที่โครงการมีการ เปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด  - บริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด
7.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน ประกอบการ	- ฝุ่นละออง  - ฟอร์มัลดีไฮด์ - เบนซีน	- ฝุ่นละออง : Filtration Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด  - ฟอร์มัลดีไฮด์ : Sorbent Adsorption/GC Method - เบนซีน : Sorbent Adsorption/GC Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่กฎหมายเกี่ยวข้อง กำหนด	จำนวน 1 บริเวณ ภายใน TPAC1, และ TPAC2  - บริเวณหน่วยบรรจุถุง (Packing Unit)   จำนวน 3 บริเวณ ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ได้แก่ - Formalin Plant - Monomer Plant - Polymerization Plant  ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 11	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีท์ จำกัด

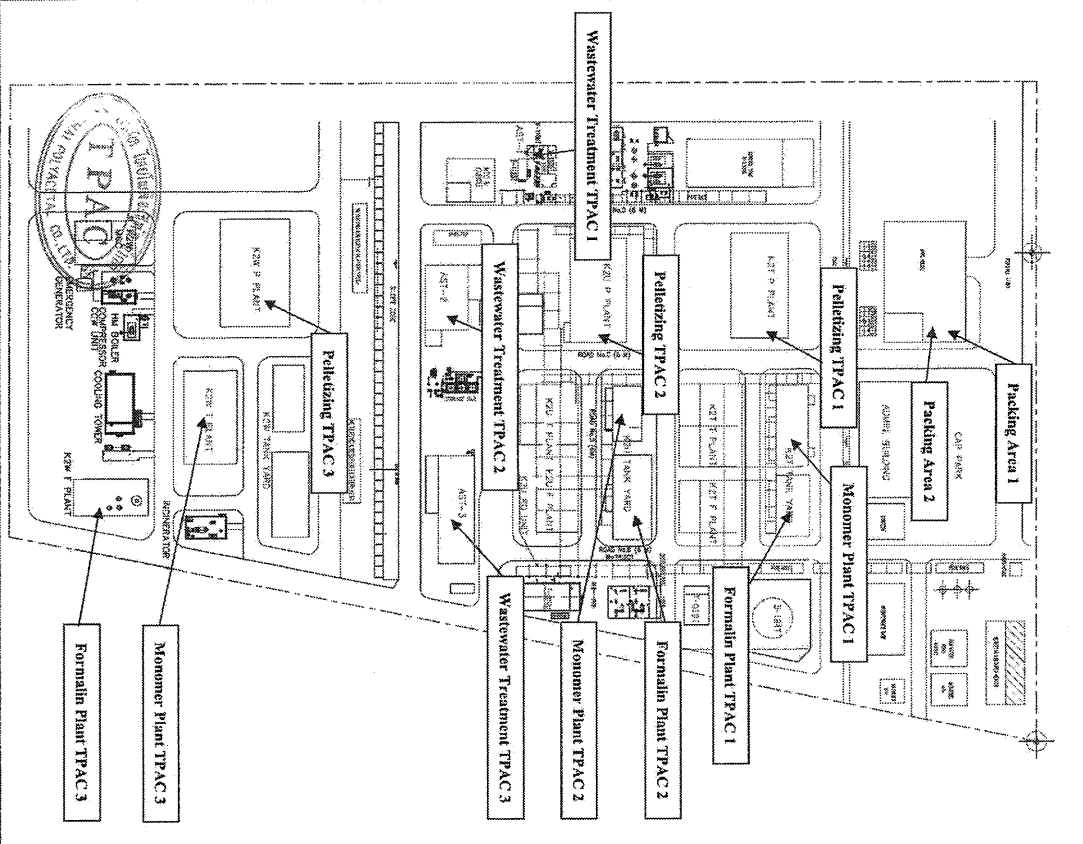
หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตไฟฟ้าชีวมวล (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรรณิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย


 ลงนาม:   
 (นายพงษ์ ฟูจิโนโตะ)  
 ประธานบริษัท  
 บริษัท ไทยโพลิเมอร์ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 59/64  
มิถุนายน 2564

อภาน.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริวชิราภาน)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท เจ็ดอภ จำกัด





รับรอรจำนวนหน้า.61/64  
มิถุนายน 2564

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน ประกอบการ (ต่อ)	- ฟอรัมลิไซด์	- ฟอรัมลิไซด์ : Sorbent Adsorption/GC Method	จำนวน 1 บริเวณ ภายใน TPAC1, TPAC2 และ TPAC3 ได้แก่ - ระบบบำบัดน้ำเสีย		
7.3 กิจกรรมความ ปลอดภัย	- การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด
7.4 การตรวจสุขภาพ และวิเคราะห์ผล โดยแพทย์ทาง อาชีวเวชศาสตร์	- การถ่ายภาพรังสีทรวงอก - การตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - การตรวจเมคคเโบไลต์ของ สารเบนซีนในปัสสาวะ - การตรวจสมรรถภาพของปอด - การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานมารับเข้าทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ	- แรกเริ่มเข้าทำงาน ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด
7.5 ข้อบ่งชี้ความ อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/ สาเหตุ/ความเสียหาย/การ แก้ไขและการกำหนด มาตรการป้องกันการเกิด เหตุการณ์ซ้ำ	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดเหตุการณ์ ตลอดช่วงดำเนินการ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอธีลีน จำกัด


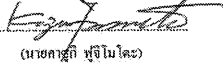

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา สี  
ผู้ชำนาญการสั่ง  
บริษัท ชีคอต






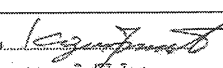

ตารางที่ 3 (ต่อ)

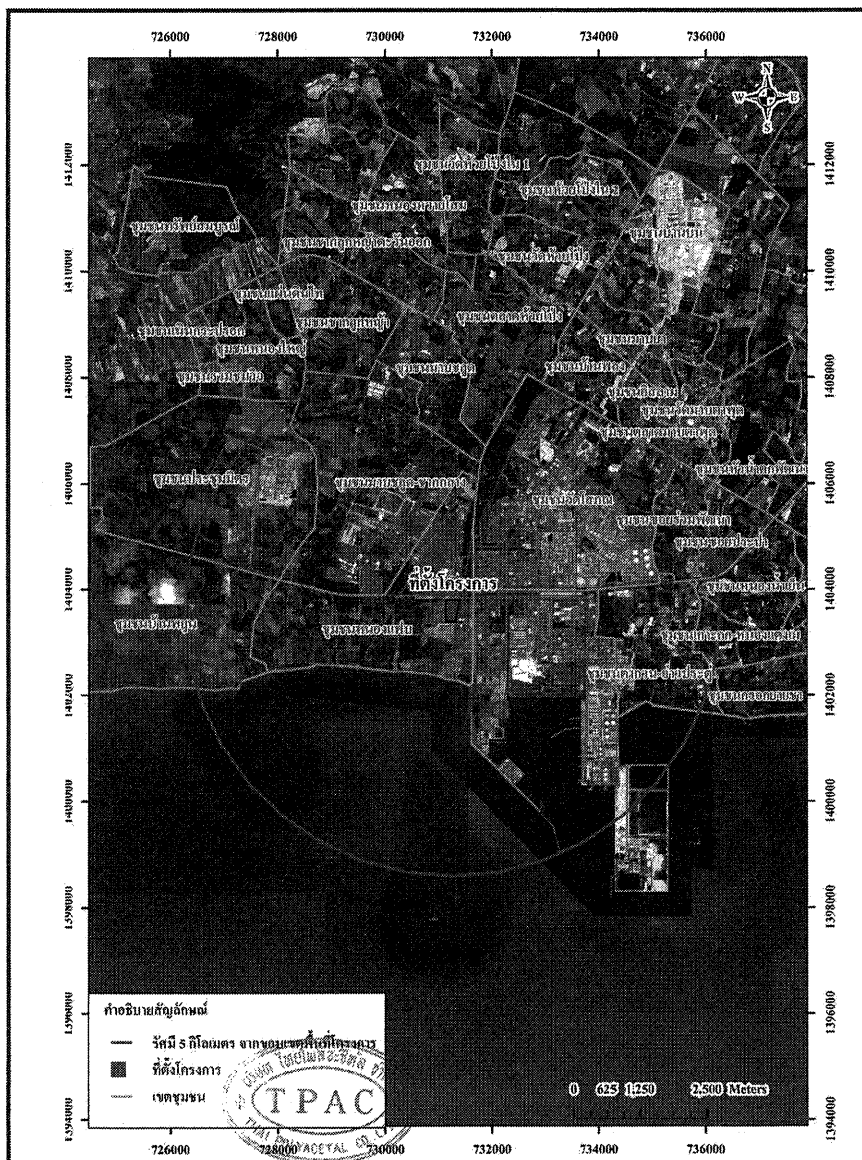
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.6 ข้อมูลการ เจ็บป่วยของ พนักงาน	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- สสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม สภาพการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับ ครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชน ตัวแทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการที่อยู่ โดยรอบพื้นที่โครงการ รวมถึง ให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้ง แสดงแผนการกระจายตัวใน การเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไป ตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนในพื้นที่ที่มีการ ติดตามตรวจสอบ และจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนหรือ สถานที่ที่เป็นพื้นที่อ่อนไหว ตำแหน่งชุมชน ดังแสดงในรูปที่ 12	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- สร้างความรู้สึกความเข้าใจแก่ชุมชน โดยเผยแพร่ด้านสิ่งแวดล้อม	- ดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการได้แก่ ชุมชนบ้านหนองแฟบ และชุมชน บ้านซากกลาง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



 (นายชาติ พุฒิโน)
   
 ประธานบริษัท
   
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
   
 รับรองจำนวนหน้า 62/64
   
 มิถุนายน 2564
   
 ลงนาม:
   
 นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนา
   
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
   
 บริษัท ชีลอค จำกัด
   


ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- สรุปผลดำเนินการและ ประเมิน ผลแผนงานชุมชน สัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม และ/ หรือ แผนงาน/โครงการ/ กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	- จดบันทึกข้อมูล วิเคราะห์และประเมินผล	- ชุมชนโดยรอบและพื้นที่ดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผล ข้อมูลร้องเรียน พร้อมผลการ ดำเนินการแก้ไขปัญหา และ มาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อ ป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



 (นายชาติ พุฒิโน)
   
 ประธานบริษัท
   
 บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
   
 รับรองจำนวนหน้า 63/64
   
 มิถุนายน 2564
   
 ลงนาม:
   
 นางสาวสุวิภา ศิริวัฒนา
   
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
   
 บริษัท ชีลอค จำกัด
   




รูปที่ 12 แผนที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการผลิตไฟฟ้าเซลล์  
บริษัท ไทยไฟโอดีอะซีล จำกัด

ลงนาม.....  
(นายคาสึกิ ฟุจิโมโตะ)  
ประธานบริษัท  
บริษัท ไทยไฟโอดีอะซีล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 64/64  
มีจำนวน 2564

ลงนาม.....  
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณสุข)  
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม  
บริษัท ชิกอก จำกัด

## ภาคผนวก 1-2

---

### ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

### เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บ

พ.ศ.2565

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
เรื่อง การควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บ  
พ.ศ. ๒๕๖๕

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการในการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บในการประกอบกิจการโรงงานซึ่งเกี่ยวข้องกับการก่อให้เกิดอากาศเสีย

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ จัตวา ของกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒๖ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และข้อ ๗ ของกฎกระทรวง ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒๗ (พ.ศ. ๒๕๖๓) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“สารอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds: VOCs)” หมายถึง สารประกอบที่มีคาร์บอนอินทรีย์ (Organic Carbon) เป็นองค์ประกอบหลัก และมีความดันไอมากกว่า ๐.๑ มิลลิเมตรปรอท ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส และความดันบรรยากาศ ๗๖๐ มิลลิเมตรปรอท ยกเว้น มีเทน คาร์บอนมอนอกไซด์ คาร์บอนไดออกไซด์ โลหะคาร์ไบด์ หรือคาร์บอนเนต แอมโมเนียม คาร์บอนเนต

“ถังเก็บ (Storage Tank)” หมายถึง ถังสำหรับเก็บรักษาสารอินทรีย์ระเหยที่ติดตั้งอยู่กับที่ ขนาดตั้งแต่ ๔,๐๐๐ ลิตรขึ้นไป

“ระบบควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหย (Vapor Control System)” หมายถึง ระบบท่อ ถึงอุปกรณ์ที่ใช้รวบรวมไอสารอินทรีย์ระเหย และอุปกรณ์ควบคุมที่เกี่ยวข้องกัน เพื่อการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยสู่บรรยากาศ เช่น เตาเผาโดยตรงในห้องเผาไหม้ (Direct-flame Incinerator) เตาเผาแบบอุณหภูมิสูง (Thermal Oxidizer) เตาเผาแบบมีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalytic Incinerator) ระบบควบแน่น (Condensation System) หอดูดซึม (Scrubber) การดูดซับด้วยคาร์บอน (Carbon Adsorption) หน่วยนำไอกลับมาใช้ (Vapor Recovery Unit: VRU) เป็นต้น ที่มีประสิทธิภาพไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๕ หรือมีการระบายสารอินทรีย์ระเหยน้อยกว่า ๕๐๐ ส่วนในล้านส่วน (ppm)

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับกับสารอินทรีย์ระเหยตามบัญชีท้ายประกาศนี้

กรณีมีเหตุจำเป็นต้องควบคุมตามประกาศนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรมอาจออกประกาศกำหนดสารอินทรีย์ระเหยตามวรรคหนึ่งก็ได้

ข้อ ๓ ประกาศนี้ไม่ใช้บังคับกับถังเก็บต่อไปนี้

(๑) ถังความดัน (Pressure Tank) ที่มีการออกแบบความดันมากกว่า ๑๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (psi)

(๒) ถังที่แปรเปลี่ยนปริมาตรได้ (Variable Vapor Space Tank)

(๓) ถังที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Process Tanks/Vessels) เช่น ถังปฏิกรณ์ (Reactor) หอกลิ้น (Distillation Column) ถังที่เป็นทางผ่านของไหลในกระบวนการผลิตเพื่อให้เกิดการไหลอย่างต่อเนื่อง (Flow-through Process Tank)

ข้อ ๔ ประกาศฉบับนี้ให้ใช้บังคับกับโรงงานที่มีถังเก็บในการประกอบกิจการโรงงานในประเภท ชนิด หรือขนาดของโรงงานตามกฎหมายกระทรวงที่ออกตามมาตรา ๗ ดังนี้

(๑) โรงงานลำดับที่ ๔๒ เฉพาะที่มีกำลังการผลิตรวมตั้งแต่ ๑๐๐ ตันต่อวันขึ้นไป และหรือมีการเก็บรักษาสารอินทรีย์ระเหยรวมตั้งแต่ ๑๐๐ ตันขึ้นไป

(๒) โรงงานลำดับที่ ๔๔ เฉพาะที่มีหรือใช้ผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีหรือสารอินทรีย์ระเหยเป็นวัตถุดิบรวมตั้งแต่ ๑๐๐ ตันต่อวันขึ้นไป

(๓) โรงงานลำดับที่ ๔๙

(๔) โรงงานลำดับที่ ๘๙ โรงงานผลิตก๊าซเฉพาะที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับการแยกก๊าซธรรมชาติ กรณีมีเหตุจำเป็นต้องควบคุมตามประกาศนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรมอาจออกประกาศกำหนดประเภท ชนิด หรือขนาดของโรงงาน ตามกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา ๗ ตามวรรคหนึ่งเพิ่มเติมก็ได้

ข้อ ๕ ให้โรงงานตามข้อ ๔ รายงานข้อมูลเฉพาะของถังเก็บต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม การส่งรายงานตามวรรคหนึ่ง ให้ใช้แบบ รว.๑๑ ท้ายประกาศนี้ และให้รายงานโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบเครือข่ายอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๖ โรงงานตามข้อ ๔ ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับให้รายงานข้อมูลตามข้อ ๕ ภายในเก้าสิบวันนับแต่วันถัดจากวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ

ข้อ ๗ โรงงานตามข้อ ๔ ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตั้งแต่วันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับให้รายงานข้อมูลตามข้อ ๕ ก่อนแจ้งเริ่มประกอบกิจการโรงงานตามมาตรา ๑๓

ข้อ ๘ ภายหลังจากที่โรงงานตามข้อ ๖ หรือข้อ ๗ ได้รายงานข้อมูลตามข้อ ๕ แล้ว หากมีการปรับปรุง หรือเปลี่ยนแปลงข้อมูลตามข้อ ๕ ให้ส่งรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบ

การรายงานตามวรรคหนึ่งให้ใช้แบบ รว.๑๑ ท้ายประกาศนี้ และให้รายงานโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบเครือข่ายอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๙ มาตรการควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บต้องเป็นไปตามภาคผนวกท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๐ ภายใต้บังคับวรรคสาม ให้โรงงานตามข้อ ๔ ที่มีถังกักเก็บอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ ดำเนินการตามมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บตามภาคผนวกท้ายประกาศนี้ ให้แล้วเสร็จภายในสามปีนับแต่วันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ

ภายในหนึ่งปีนับแต่วันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ กรณีที่โรงงานตามข้อ ๔ แจ้งพร้อมเหตุผลว่าไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ และได้ขอขยายระยะเวลาดำเนินการพร้อมทั้งระบุเหตุผลที่ขอขยายระยะเวลา ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาเพื่อเห็นชอบหรือไม่เห็นชอบให้ขยายระยะเวลาดำเนินการตามวรรคหนึ่ง

การขยายระยะเวลาตามวรรคสองห้ามไม่ให้ขยายเวลาเกินกว่าสิบห้าปีนับแต่วันที่ได้รับการเห็นชอบให้ขยายระยะเวลา

ข้อ ๑๑ โรงงานตามข้อ ๔ ต้องดำเนินการตรวจสอบ ซ่อมแซม และซ่อมบำรุงถังกักเก็บตามแนวทางการตรวจสอบและซ่อมแซม และแนวทางการซ่อมบำรุงถัง ของภาคผนวกท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๒ ให้โรงงานตามข้อ ๔ รายงานข้อมูลการใช้ถังกักเก็บ ปริมาณการระบายไอสารอินทรีย์ระเหย และประสิทธิภาพของระบบควบคุมสารอินทรีย์ระเหยเป็นรายปี (ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

การรายงานตามวรรคหนึ่ง ให้ใช้แบบ รว.๑๒ ท้ายประกาศนี้ และให้รายงานโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบเครือข่ายอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อ ๑๓ การประเมินปริมาณการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากถังกักเก็บตามข้อ ๑๒ ให้อ้างอิงจาก AP-42: Compilation of Air Emissions Factors ขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency: US EPA) หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด หรือวิธีการอื่นที่เป็นที่ยอมรับในระดับสากล

ข้อ ๑๔ การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบควบคุมไอสารอินทรีย์ระเหยให้ใช้วิธี Method 25 - Determination of Total Gaseous Nonmethane Organic Emissions as Carbon ที่กำหนดโดยองค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency: US EPA) หรือตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

ข้อ ๑๕ ให้โรงงานตามข้อ ๔ จัดเก็บข้อมูลและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติตามประกาศนี้ไว้เป็นระยะเวลาสองปีนับแต่ดำเนินการแล้วเสร็จ เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้

การจัดเก็บตามวรรคหนึ่งอาจจัดเก็บเป็นเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ก็ได้

ข้อ ๑๖ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม